

PAT-NO: JP411112888A
DOCUMENT-IDENTIFIER: JP411112888A
TITLE: PHOTOELECTRIC CONVERSION DEVICE

PUBN-DATE: April 23, 1999

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
KAMESHIMA, TOSHIO	N/A
UMIBE, NORIYUKI	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
CANON INC	N/A

APPL-NO: JP09268626

APPL-DATE: October 1, 1997

INT-CL (IPC): H04N005/335 , H04N001/028

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a photoelectric conversion device with excellent durability for preventing the decline of image quality due to the sticking of photoelectric conversion arrays.

SOLUTION: This device is provided with a first photoelectric conversion array 4 and a second photoelectric conversion array 5 in which many picture elements by photoelectric conversion elements are regularly arrayed and is constituted by sticking the arrays 4 and 5 together so as to be adjacent to each other. In this case, among a picture element pitch P1 stipulated by a distance between the centroids of the picture elements of the first photoelectric conversion array 4, the picture element pitch P2 stipulated by the distance between the centroids of the picture elements of the second photoelectric conversion array 5 and P3 stipulated by the distance between the centroid of the picture element of the first photoelectric conversion array 4 and the centroid of the picture element of the second photoelectric conversion array 5 at the sticking boundary, it is established that P1=P2 and P3 is roughly (n)-fold of P1 or P2.

COPYRIGHT: (C)1999,JPO

(19)日本国特許庁 (JP)

(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-112888

(43)公開日 平成11年(1999)4月23日

(51)Int.Cl.⁶

H 0 4 N 5/335
1/028

識別記号

F I

H 0 4 N 5/335
1/028

Z
Z

審査請求 未請求 請求項の数13 O.L (全 7 頁)

(21)出願番号

特願平9-268626

(22)出願日

平成9年(1997)10月1日

(71)出願人 000001007

キヤノン株式会社

東京都大田区下丸子3丁目30番2号

(72)発明者 亀島 登志男

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
ノン株式会社内

(72)発明者 海部 紀之

東京都大田区下丸子3丁目30番2号 キヤ
ノン株式会社内

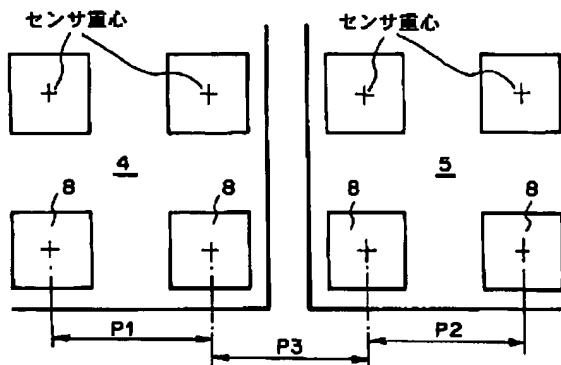
(74)代理人 弁理士 山下 穣平

(54)【発明の名称】 光電変換装置

(57)【要約】

【課題】 光電変換アレーの貼り合わせによる画質の低下を改善し、かつ耐久性に優れた光電変換装置を実現する。

【解決手段】 光電変換素子による画素を規則的に多數配列した第1の光電変換アレー4と、第2の光電変換アレー5を有し、前記アレーを相互に隣接するように貼り合わせて構成する光電変換装置において、前記第1の光電変換アレー4の画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP1、前記第2の光電変換アレー5の画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP2、前記貼り合わせ境界における第1の光電変換アレー4の画素の重心と、第2の光電変換アレー5の画素の重心の間の距離で規定されるP3に、P1=P2、P3はP1またはP2の概ねn倍（ただしnは自然数）；が成立つことを特徴とする光電変換装置。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 光電変換素子による画素を規則的に多数配列した第1の光電変換アレーと、第2の光電変換アレーを有し、前記第1、第2の光電変換アレーを相互に隣接するように貼り合わせて構成する光電変換装置において、前記第1の光電変換アレーの画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP1、前記第2の光電変換アレーの画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP2、

前記貼り合わせ境界における第1の光電変換アレーの画素の重心と、前記第2の光電変換アレーの画素の重心の間の距離で規定されるP3に、以下の関係、

$$P1 = P2$$

P3はP1またはP2の概ねn倍

(ただしnは自然数(1, 2, 3, ···)が成り立つことを特徴とする光電変換装置。

【請求項2】 前記n=2であることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項3】 前記第1の光電変換アレー及び前記第2の光電変換アレーの画素の重心を、それぞれ貼り合わせ部の方向へ偏位させることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項4】 前記第1の光電変換アレーの画素形状と、前記第2の光電変換アレーの画素形状は、同一であることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項5】 前記第1の光電変換アレーの画素形状と、前記第2の光電変換アレーの画素形状は、貼り合わせ境界に対して鏡像の関係であることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項6】 前記第1の光電変換アレー及び前記第2の光電変換アレーの各画素は、光電変換素子と薄膜トランジスタを有することを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項7】 前記光電変換素子および薄膜トランジスタは、非晶質シリコンプロセスで形成されたことを特徴とする請求項6記載の光電変換装置。

【請求項8】 前記薄膜トランジスタは、前記貼り合わせ境界から遠い位置に配置されることを特徴とする請求項6記載の光電変換装置。

【請求項9】 前記光電変換素子は、PIN型のフォトダイオードであることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項10】 前記光電変換素子は、MIS型フォトダイオードであることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項11】 前記光電変換アレーは、4枚相互に隣接するように貼り合わされることを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【請求項12】 前記画素形状は、正像、鏡像、正像の

1／2回転、鏡像の1／2回転の4枚を相互に隣接するように貼り合わせることを特徴とする請求項11記載の光電変換装置。

【請求項13】 前記貼り合わせ境界の画素重心間の距離P3は、前記P1またはP2の概ね2倍であり、かつ貼り合わせ境界部に相当する画素の情報を、周囲の画素情報を元に計算し、補間する手段を有することを特徴とする請求項1記載の光電変換装置。

【発明の詳細な説明】

10 【0001】

【発明の属する技術分野】本発明は、イメージキャナ、X線撮影装置などに用いられる光電変換装置に関し、特に複数の光電変換アレーを相互に隣接するように貼り合わせて受光領域を拡大した光電変換装置に関するものである。

【0002】

【従来の技術】図8は、従来の光電変換装置の構成を示したものである。本図においてはX線撮影に用いた例を示している。図中、1は光源すなわち被写体2(本図では人体)にX線を照射するX線源である。3は透過X線すなわち被写体情報を有するX線を可視光に変換する蛍光体である。4は蛍光体3からの被写体情報光(可視光)を読み取り、電気信号に変換する第1の光電変換アレー、5は第2の光電変換アレーである。4および5の光電変換アレーは光電変換素子を2次元的に規則的に配列したものである。また4の第1の光電変換アレーと5の第2の光電変換アレーは6のシャーシ上に相互に隣接するように配置されている。シャーシ6には散乱などによる悪影響を防ぐために、X線の吸収率の大きい材料

20 (鉛など)を用いるのが一般的である。

【0003】図9(a)および図9(b)は、図8の4および5の光電変換アレー上の光電変換素子の構成を示す概略図である。図9(b)は、図9(a)を図中A-Bで切り取った場合の断面図である。本図において光電変換素子はガラス基板7上のセンサ8と薄膜トランジスタ(TFT)9で構成されている。本図においてセンサ8およびTFT9はアモルファスシリコン薄膜プロセスで同時に形成される。また本説明図ではセンサ8はMIS型センサである。センサ8およびTFT9はガラス基板7上に下メタル層10、絶縁層11、半導体層12、n+層13、上メタル層14および図示しない保護層(アモルファスシリコン塗化膜またはポリイミドなど)を順次成膜、パターニングすることにより形成される。

【0004】図10は、図9の光電変換素子の働きを示す等価回路である。センサ8に入射した光量に応じて電荷が発生し、その電荷をTFT9で図示しない読み取り装置に転送することによって読み取り動作を行うものである。

【0005】図11は、図8に示す従来の光電変換装置の光電変換アレーをX線源1の側から見たものである。

本図において第1の光電変換アレー4および第2の光電変換アレー5はそれぞれ 5×5 の光電変換素子により構成されている。図のように第1の光電変換アレー4と第2の光電変換アレー5を相互に隣接するように、シャーシ6上で貼り合わせた構成となっており、従来の光電変換装置が2つの光電変換アレー4、5にまたがった被写体15を読み取る様子を示したものである。8は各光電変換素子におけるセンサ(画素)を表している。

【0006】また、図12は、図11の従来の光電変換装置で読み取った画像をディスプレイ上に再現した様子を簡易的に表現したものである。

【0007】図12のように、従来の光電変換装置では、再現された画像が実際の画像と異なり、貼り合わせの境界で段差を生じてしまうという問題点を有していた。

【0008】また従来の光電変換装置は、図13のように、ガラス基板7上に成膜、パターニングされた光電変換アレーを、スライスライン16に沿って切断し、相互に貼り合わせるのが一般的である。

【0009】上述のような画像の段差という問題点を回避しようとすれば、図14のように、光電変換素子(センサ8)とスライスライン16の距離dを小さくしなければならない。この場合には切断時のガラスあるいは保護層の欠けや傷17によりスライスライン近傍の光電変換素子(センサ8)が欠陥となる、あるいは保護層の傷などから水分や不純物が侵入し腐蝕などの原因となる、などの問題点を有していた。

【0010】

【発明が解決しようとする課題】すなわち、従来の複数の光電変換アレーを相互に隣接するように構成する光電変換装置においては、下記のような問題点が生じていた。

①画像を再現した時に、貼り合わせの境界で画像に段差が生じ、画像品質を低下させる。

②切断時の傷などにより光電変換素子に欠陥が生じる。あるいは切断面から水分や不純物が侵入し腐蝕や特性変化を引き起こす。

【0011】【発明の目的】本発明の目的は、光電変換アレーの貼り合わせによる画質の低下を改善し、かつ耐久性に優れた光電変換装置を実現することにある。

【0012】

【課題を解決するための手段】本発明は、上述した課題を解決するための手段として、光電変換素子による画素を規則的に多数配列した第1の光電変換アレーと、第2の光電変換アレーを、相互に隣接するように貼り合わせて構成する光電変換装置において、第1の光電変換アレーの画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP1、第2の光電変換アレーの画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP2、貼り合わせ境界における第1の光電変換アレーの画素の重心と、第2の光電変換アレーの画

素の重心の間の距離で規定されるP3に以下の関係、

$$P1 = P2$$

P3はP1またはP2の概ねn倍

(ただし nは自然数 (n=1, 2, 3, ...)) が成り立つことを特徴とする光電変換装置を提供するものである。

【0013】また、本発明が目的とするような良好な画像を得るためにには、P3はP1(またはP2)に対して30%以内のバラツキすなわち、

$$10 (n-0.3) \times P1 \leq P3 \leq (n+0.3) \times P1$$

であることが望ましい。

【0014】さらに、X線撮影装置などに応用し、画像を再現した際、貼り合わせ境界における段差などのない画像を得るには、P3はP1(またはP2)に対して20%以内のバラツキすなわち、

$$(n-0.2) \times P1 \leq P3 \leq (n+0.2) \times P1$$

であるのが理想的である。

【0015】また、本発明は、前記課題を解決するため、以下の手段を有する。

【0016】前記n=2であることを特徴とする光電変換装置。

【0017】また、前記第1の光電変換アレー及び前記第2の光電変換アレーの画素の重心を、それぞれ貼り合わせ部の方向へ偏位させることを特徴とする光電変換装置。

【0018】また、前記第1の光電変換アレーの画素形状と、前記第2の光電変換アレーの画素形状は、同一であることを特徴とする光電変換装置。

【0019】また、前記第1の光電変換アレーの画素形状と、前記第2の光電変換アレーの画素形状は、貼り合わせ境界に対して鏡像の関係であることを特徴とする光電変換装置。

【0020】また、前記第1の光電変換アレー及び前記第2の光電変換アレーの各画素は、光電変換素子と薄膜トランジスタを有することを特徴とする光電変換装置。

【0021】また、前記光電変換素子および薄膜トランジスタは、非晶質シリコンプロセスで形成されたことを特徴とする光電変換装置。

【0022】また、前記薄膜トランジスタは、前記貼り合わせ境界から遠い位置に配置されることを特徴とする光電変換装置。

【0023】また、前記光電変換素子は、PIN型のフォトダイオードであることを特徴とする光電変換装置。

【0024】また、前記光電変換素子は、MIS型フォトダイオードであることを特徴とする光電変換装置。

【0025】また、前記光電変換アレーは、4枚相互に隣接するように貼り合わされることを特徴とする光電変換装置。

【0026】また、前記画素形状は、正像、鏡像、正像の1/2回転、鏡像の1/2回転の4枚を相互に隣接す

るよう貼り合わせることを特徴とする光電変換装置。
【0027】また、前記貼り合わせ境界の画素重心間の距離P3は、前記P1またはP2の概ね2倍であり、かつ貼り合わせ境界部に相当する画素の情報を、周囲の画素情報を元に計算し、補間する手段を有することを特徴とする光電変換装置。

【0028】〔作用〕本発明の上記、各手段によれば、光電変換アレーの貼り合わせによる画質の低下を改善し、かつ耐久性に優れた光電変換装置を実現することができる。

【0029】すなわち、本発明によれば、上述したP1, P2, P3において、

$$P1 = P2$$

P3はP1またはP2の概ねn倍

(ただしnは自然数(1, 2, 3, ···))とすることにより、光電変換アレーの貼り合わせによる画質の低下を改善し、かつ耐久性に優れた光電変換装置を実現することができる。

【0030】また、本発明が目的とするような良好な画像を得るためにには、P3はP1(またはP2)に対して30%以内のバラツキすなわち、

$$(n - 0.3) \times P1 \leq P3 \leq (n + 0.3) \times P1$$

であることが望ましい。

【0031】さらにX線撮影装置などに応用し、画像を再現した際、貼り合わせ境界における段差などのない画像を得るには、P3はP1(またはP2)に対して20%以内のバラツキすなわち、

$$(n - 0.2) \times P1 \leq P3 \leq (n + 0.2) \times P1$$

であるのが理想的である。

【0032】

【発明の実施の形態】以下に本発明の実施例について図を用いて詳しく説明する。

【0033】〔第1の実施例〕図1は、本発明の第1の実施例の光電変換装置を示す上面模式図である。従来例と同じ機能のものに対しては同一の符号を用いて説明している。図1において、8はPIN型フォトダイオードやMIS型フォトダイオードなどのセンサ(画素)を示す。4, 5は光電変換素子を2次元状に配列した構成を有する光電変換アレーであり、シャーシ6上に相互に隣接するように貼り合わされている。

【0034】図2は、図1の光電変換装置の貼り合わせ境界の拡大図である。P1は第1の光電変換アレー4の画素の重心間の距離で規定される画素ピッチである。同様にP2は第2の光電変換アレー5の画素の重心間の距離で規定される画素ピッチである。図9のようなMIS型センサの場合は、センサ(画素)8のn+層の部分の重心がセンサ重心である。またP3は貼り合わせ境界の画素の重心間の距離である。本実施例では、

$$P1 = P2$$

P3はP1またはP2と概ね同じ(すなわち、P3=n)

$\times P1 = 1 \times P1$, n=1の場合)となるように光電変換装置を構成している。

【0035】また、貼り合わせ工程のバラツキなどによりP3が変動する場合でも画像に影響を与えないためにP3の誤差はP1またはP2の30%以内であることが望ましい。

【0036】さらにX線撮影装置などに応用した場合、画像を再現した際、貼り合わせ境界における段差などのない良好な画像を得るにはP3の誤差はP1およびP2の20%以内であるのが理想的である。

【0037】図3は、本実施例に基づき図1の被写体7を読み取り、その画像を再現した様子を示すものである。光電変換アレーの境界においても画素ピッチP1=P2=P3が概ね成り立つため、図3に示すように、画像再現後も貼り合わせ境界において段差は生じない。

【0038】〔第2の実施例〕図4は、本発明の光電変換装置の第2の実施例の概略図であり、第1の光電変換アレーと第2の光電変換アレーの貼り合わせ境界を拡大して示すものである。本実施例においては、図のように光電変換アレーの境界において、センサ(画素)重心間の距離は、概ね、

$$P3 = 2 \times P1 \text{ (または } P2 \text{)} \text{ (すなわち, } n = 2 \text{ の場合)}$$

となっている。前述の第1の実施例と同様に貼り合わせ工程によりP3が変動する場合でも画像に影響を与えないためにP3はP1(またはP2)に対して30%以内のバラツキすなわち

$$1.7 \times P1 \leq P3 \leq 2.3 \times P1$$

であることが望ましい。

【0039】さらにX線撮影装置などに応用した場合、画像を再現した際、貼り合わせ境界における段差などのない良好な画像を得るには、P3はP1(またはP2)に対して20%以内のバラツキすなわち、

$$1.8 \times P1 \leq P3 \leq 2.2 \times P1$$

であるのが理想的である。

【0040】また、図4および図5のEに相当する画像は同図DおよびFのセンサ出力を元に図示しない画像処理装置によって計算、補間される。画像処理を適当に施すことにより、図5のように段差の軽減された画像を再現することができる。

【0041】このような、補間する手段としては、

- ① 隣接する画素データで補間する；
 - ② 周囲画素の平均値又は重み付き平均値で補間する；
- などの手段がある。

【0042】〔第3の実施例〕図6は、本発明の光電変換装置の第3の実施例の構成図である。本図において8は光電変換素子中のセンサ(図9のセンサ8相当)、9は光電変換素子中のTFT(図9のTFT9相当)を模式的に示したものである。本実施例では前述の第2の実施例と同様に、P3を概ね $2 \times P1$ (またはP2)とす

るとともに、第1の光電変換アレーと第2の光電変換アレーでは光電変換素子の形状が貼り合わせ境界に対して鏡映反転の関係としている。このような構成により、スライスラインからセンサ(画素)8までの距離dを減ずることが可能となり、信頼性を向上させることができる。

【0043】また、前記光電変換アレーを4枚相互に隣接するように貼り合わせる場合に、同様に、前記画素形状は、正像、鏡像、正像の1/2回転、鏡像の1/2回転の4枚を相互に隣接するように貼り合わせることによっても、同様の効果を得ることができる。

【0044】[第4の実施例]図7は、本発明の光電変換装置の第4の実施例の構成図である。図示するように本発明においては光電変換アレーは4枚貼り合わせた構成となっている。本実施例においては図示するようにセンサ8に対して TFT9が基板の内側に配置している。一般に TFTはセンサに比してかかる電界が大きく腐蝕などの問題が発生しやすく、かつ発生した場合には点欠陥ではなく線欠陥となる。本実施例のように、貼合せ境界から TFTを遠ざける構成により、境界における画質および信頼性の低下のない光電変換装置を実現できる。

【0045】

【発明の効果】以上説明したように、本発明によれば、光電変換素子による画素を規則的に多数配列した複数の光電変換アレーを相互に隣接するように貼り合わせて構成する光電変換装置において、光電変換アレーの貼り合わせによる画質の低下を改善し、かつ耐久性に優れた光電変換装置を実現できる。

【0046】すなわち、本発明によれば、光電変換素子による画素を規則的に多数配列した第1の光電変換アレーと、第2の光電変換アレーを、相互に隣接するように貼り合わせて構成する光電変換装置において、第1の光電変換アレーの画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP1、第2の光電変換アレーの画素の重心間の距離で規定される画素ピッチP2、貼り合わせ境界における第1の光電変換アレーの画素の重心と、第2の光電変換アレーの画素の重心の間の距離で規定されるP3に以下の関係、

$$P_1 = P_2$$

$$P_3 \text{ is } P_1 \text{または } P_2 \text{の概ね } n \text{倍}$$

(ただし、nは自然数(1, 2, 3, ...)が成り立つことを特徴とする光電変換装置により、光電変換アレーの貼り合わせによる画質の低下を改善し、かつ耐久性に

優れた光電変換装置を実現することができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例の光電変換装置の概略図。

【図2】本発明の第1の実施例の光電変換アレーの貼り合わせ境界部拡大図。

【図3】本発明の第1の実施例の光電変換装置の再現画像。

10 【図4】本発明の第2の実施例の光電変換装置の概略図。

【図5】本発明の第2の実施例の光電変換装置の再現画像。

【図6】本発明の第3の実施例の光電変換装置の概略図。

【図7】本発明の第4の実施例の光電変換装置の概略図。

【図8】従来の光電変換装置の概略図。

20 【図9】従来の光電変換装置の光電変換素子の構成図および断面図。

【図10】従来の光電変換素子の等価回路図。

【図11】従来の光電変換装置の概略図。

【図12】従来の光電変換装置の再現画像。

【図13】従来の光電変換アレーの基板イメージ図。

【図14】従来の光電変換アレーの貼り合わせ境界部拡大図。

【符号の説明】

1 光源

2 被写体

3 蛍光体

30 4 第1の光電変換アレー

5 第2の光電変換アレー

6 シャーシ

7 ガラス基板

8 センサ

9 TFT

10 下メタル層

11 絶縁層

12 半導体層

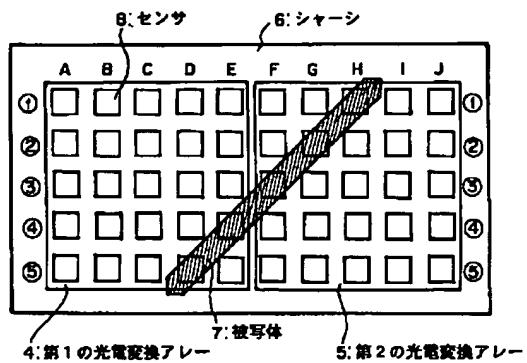
13 n+層

40 14 上メタル層

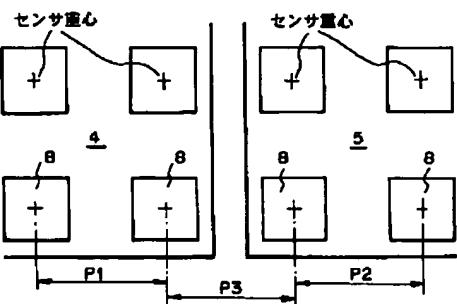
16 スライスライン

17 保護層の欠け

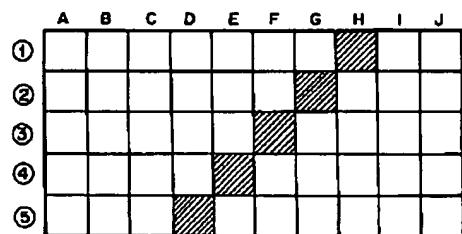
【図1】



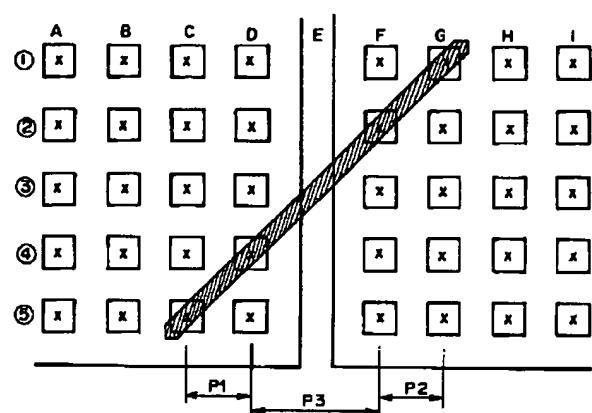
【図2】



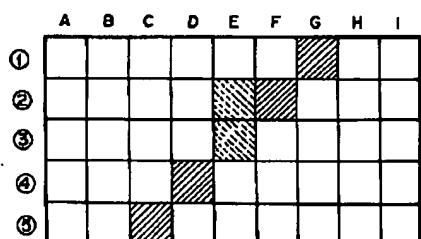
【図3】



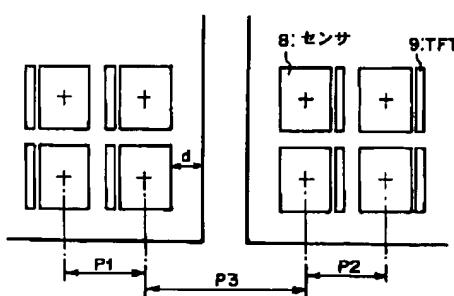
【図4】



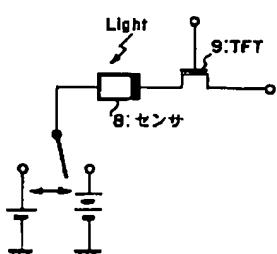
【図5】



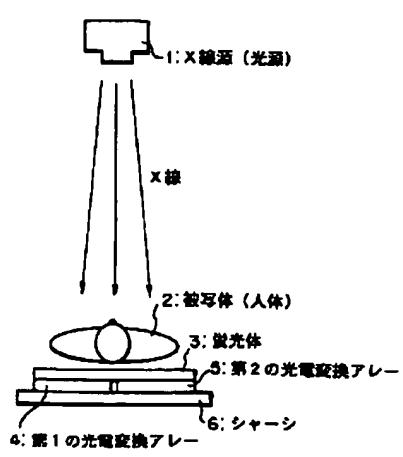
【図6】



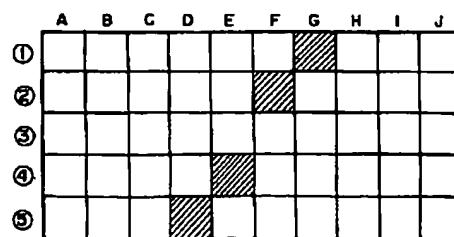
【図10】



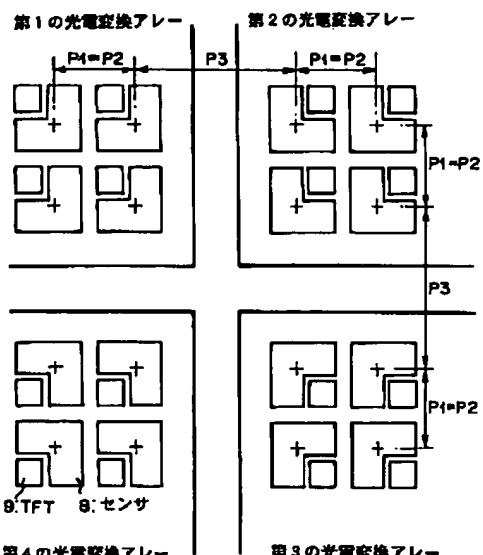
【図8】



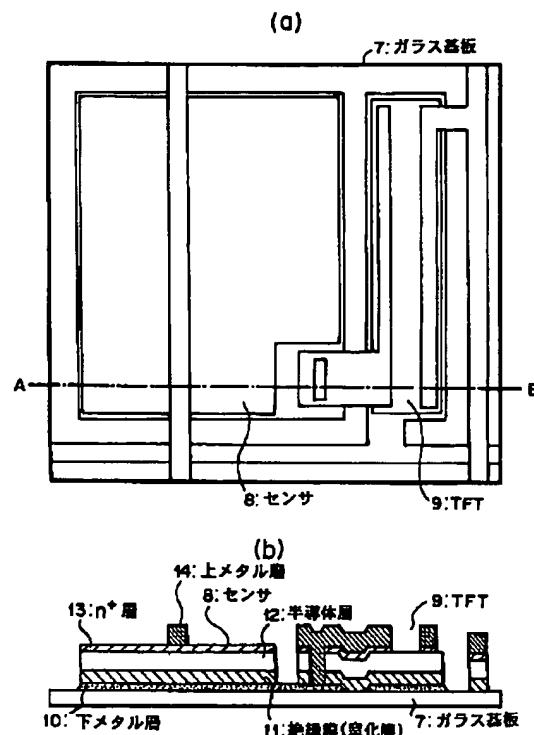
【図12】



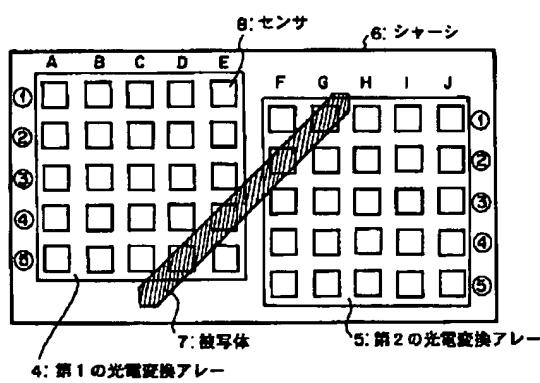
【図7】



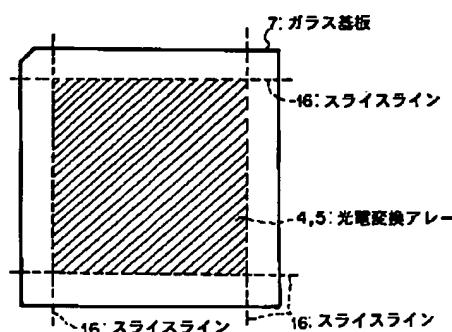
【図9】



【図11】



【図13】



【図14】

